

### 概述

CL5183是一款性能优异的降压型PWM调光控制芯片，可提供高效高精度的LED驱动方案。芯片工作于电感电流临界连续模式(TM)，工作电压覆盖85Vac~265Vac。PWM调光范围宽，覆盖0~100%。芯片内部集成了500V功率器件，外围应用无需辅助绕组供电，极大的降低了外部成本。

CL5183具有多种辅助功能，实现优异的线性补偿和高精度调光效果。CL5183工作于电感电流临界连续模式(TM)，输出电流不随电感和负载的变化而变化，具有优异的负载调整特性。

CL5183集成多种保护功能，极大的增强了系统的可靠性。保护功能包括LED开路保护、LED短路保护、欠压锁定，电流采样电阻短路保护和过温调节功能。

### 特性

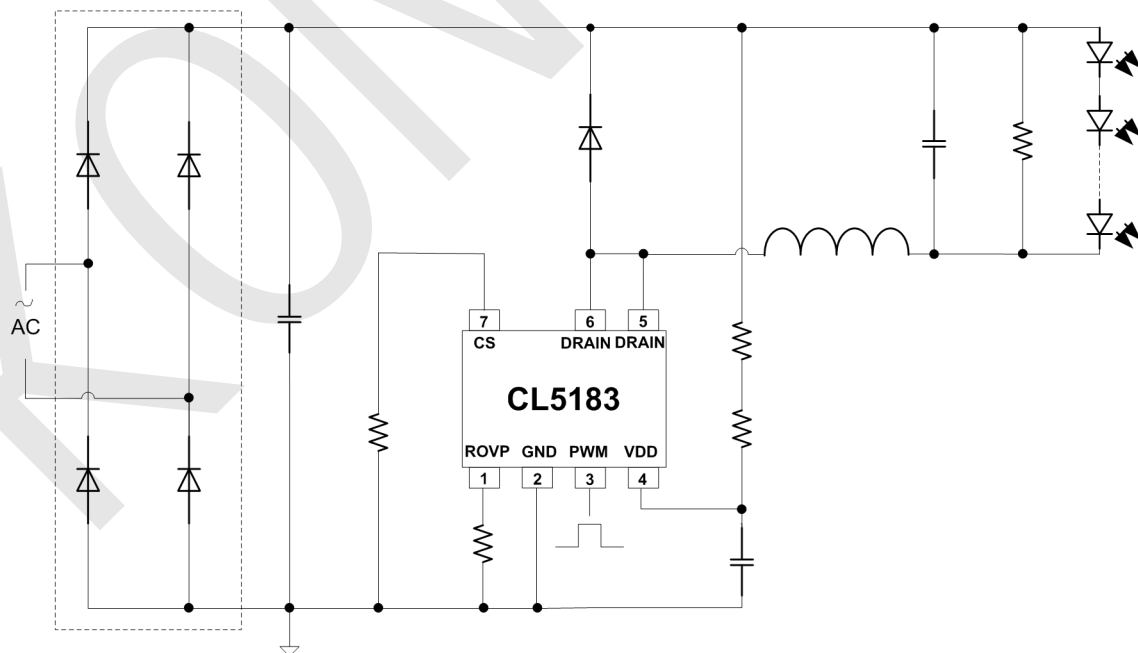
- ◆ 宽输入电压
- ◆  $\pm 5\%$  LED输出电流精度
- ◆ PWM调光范围0~100%
- ◆ 内部集成500V功率管
- ◆ 芯片超低工作电流
- ◆ 电感电流临界连续模式(TM)
- ◆ 无辅助绕组
- ◆ 优异的线电压调整率和负载调整率
- ◆ LED开/短路保护
- ◆ 电流采样电阻短路保护
- ◆ 欠压锁定(UVLO)
- ◆ 过温调节功能

### 应用范围

- ◆ LED吸顶灯
- ◆ LED球泡灯
- ◆ 其他LED调光照明

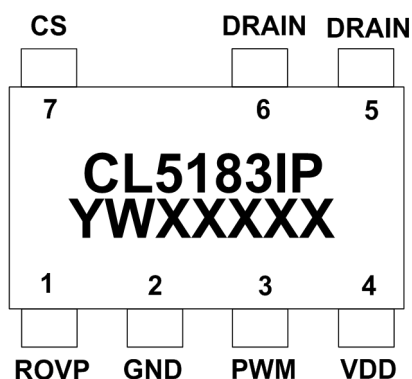
CL5183采用DIP7/SOP7封装

### 典型应用



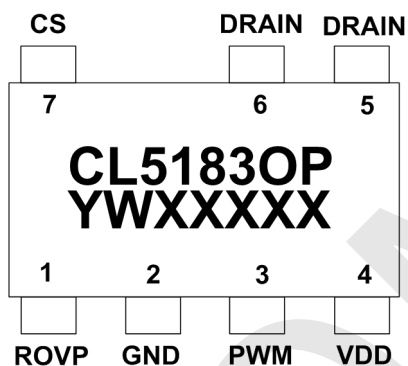
## 打标说明及管脚分布

### DIP7



管脚图	丝印字符	丝印字符说明
左示意图	CL5183IP	芯片型号
	Y	年号
	W	周号
	XXXXX	生产批号

### SOP7

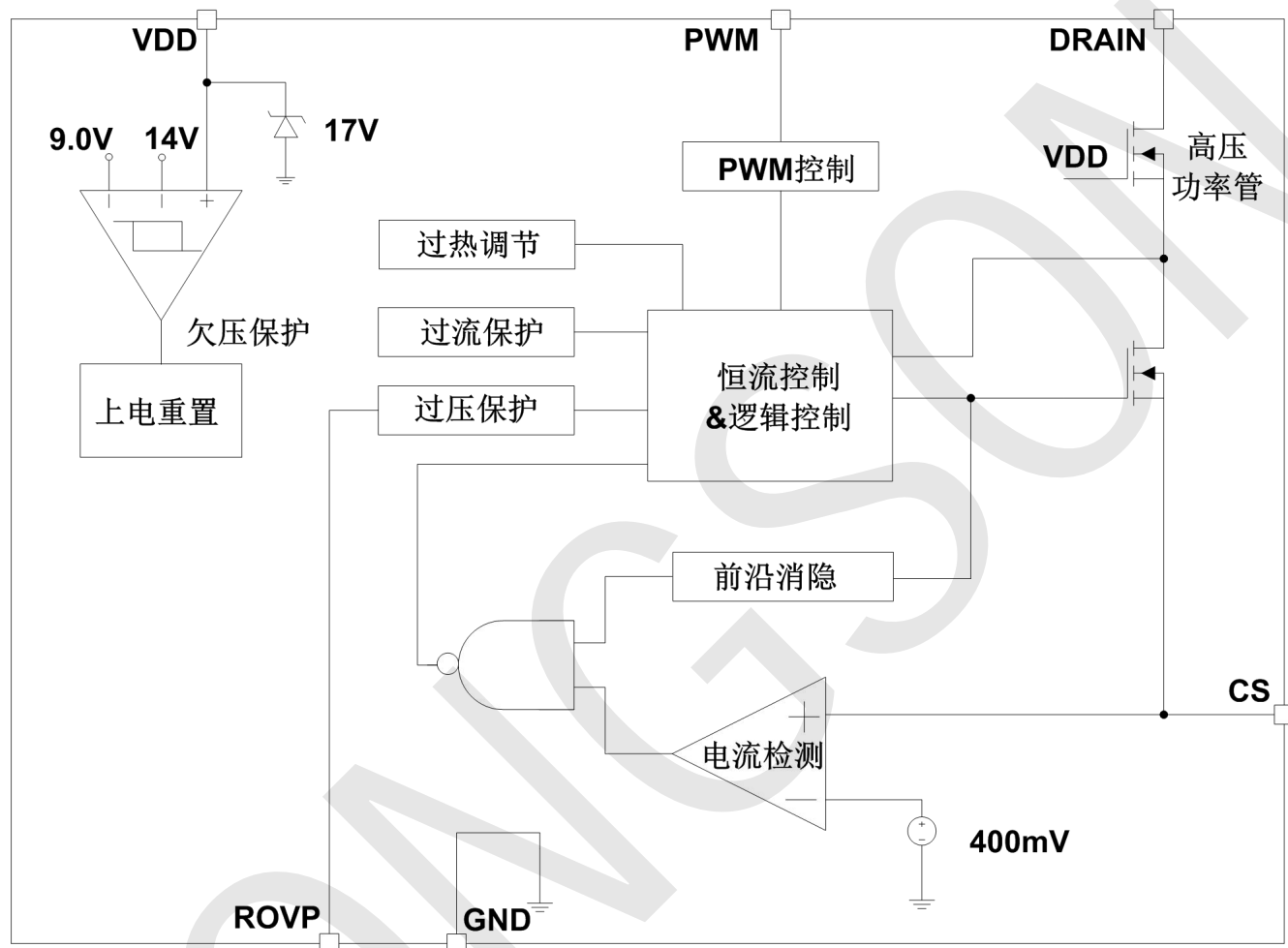


管脚图	丝印字符	丝印字符说明
左示意图	CL5183OP	芯片型号
	Y	年号
	W	周号
	XXXXX	生产批号

## 管脚描述

管脚号	管脚名	描述
1	ROVP	过压保护设置端
2	GND	接地端
3	PWM	PWM信号输入端
4	VDD	芯片电源端
5、6	DRAIN	内部高压功率管的漏极
7	CS	电流采样端

结构框图



### 最大额定值 (注)

参数	范围
VDD电源端	-0.3 V到VDD <sub>CLAMP</sub>
CS电流采样电压	-0.3 V到6 V
ROVP端口电压	-0.3 V到6V
PWM端口电压	-0.3 V到6 V
DRAIN端口电压	-0.3 V到500 V
PN结到环境的热阻	75 °C/W
工作结温范围	-40°C到150 °C
最低/最高存储温度	-55°C到150 °C

### 封装耗散等级

封装	R <sub>θJA</sub> (°C/W)
DIP7	75
SOP7	90

注：超出“最大额定值”可能损毁器件。在极限条件下工作，器件特性将得不到保证，长期运行还可能会影响可靠性。

### 推荐工作范围

#### ①CL5183IP

符号	参数	参数范围	单位
I <sub>LED_1</sub>	LED输出电流@V <sub>out</sub> =150V (输入电压175V~265V, 环境温度80°C)	<240	mA
I <sub>LED_2</sub>	LED输出电流@V <sub>out</sub> =72V (输入电压175V~265V, 环境温度80°C)	<340	mA
V <sub>LED_MIN</sub>	最低LED负载电压	>15	V

#### ②CL5183OP

符号	参数	参数范围	单位
I <sub>LED_1</sub>	LED输出电流@V <sub>out</sub> =150V (输入电压175V~265V, 环境温度80°C)	<200	mA
I <sub>LED_2</sub>	LED输出电流@V <sub>out</sub> =72V (输入电压175V~265V, 环境温度80°C)	<290	mA
V <sub>LED_MIN</sub>	最低LED负载电压	>15	V

### 电气特性

(如果没有特殊说明, 环境温度= 25℃, VDD=15V)

符号	参数	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
<b>VDD电压</b>						
V <sub>VDDCLAMP</sub>	VDD钳位电压	I <sub>VDD</sub> =1.0mA		17		V
V <sub>VDDUV(OFF)</sub>	退出欠压锁定电压	VDD电压上升		14		V
V <sub>VDDUV(ON)</sub>	进入欠压锁定电压	VDD电压下降		9		V
I <sub>START</sub>	启动电流	VDD= VDD <sub>UV(OFF)</sub> -1V		110	170	uA
I <sub>OP</sub>	工作电流	f <sub>OP</sub> =70kHz		100	150	uA
<b>CS电流采样</b>						
V <sub>CS_TH</sub>	电流检测阈值电压		390	400	410	mV
V <sub>CS_SHORT</sub>	负载短路时电流检测阈值电压			200		mV
t <sub>LEB</sub>	前沿消隐时间			350		ns
t <sub>DELAY</sub>	关断延时			200		ns
<b>内部时间控制</b>						
t <sub>OFF_MIN</sub>	最小关断时间			4.5		us
t <sub>OFF_MAX</sub>	最大关断时间			240		us
t <sub>ON_MAX</sub>	最大导通时间			40		us
V <sub>ROVP</sub>	ROVP电位			0.5		V
<b>PWM控制</b>						
V <sub>PWM_H</sub>	PWM输入电平高		2.5		6	V
V <sub>PWM_L</sub>	PWM输入电平低				0.9	V
f <sub>PWM</sub>	PWM调光频率		0.2		1.8	kHz
D <sub>PWM</sub>	PWM调光占空比		0		100	%
<b>功率管</b>						
R <sub>DS_ON</sub>	功率管导通阻抗	V <sub>GS</sub> =15V/I <sub>DS</sub> =0.5A		2.4	3	Ω
BV <sub>DS</sub>	功率管击穿电压	V <sub>GS</sub> =0V/I <sub>DS</sub> =250uA	500			V
I <sub>DS</sub>	功率管漏电流	V <sub>GS</sub> =0V/V <sub>DS</sub> =500V			1	uA
<b>过温调节</b>						
T <sub>REG</sub>	过温调节温度			150		℃

### 使用说明

CL5183是一款高效高精度降压型PWM调光LED驱动芯片，集成了500V功率管。CL5183工作在电感电流临界模式(TM)，采用峰值电流检测方式，无需辅助绕组供电，可以实现很少的外围元件，系统具有低成本优势。

#### ●芯片启动

芯片通过母线经过启动电阻给稳压电容充电，拉高VDD电压。当VDD电压上升至芯片退出UVLO模式之后，芯片启动完成。CL5183内置了17V的稳压电路，用于钳位VDD电位。CL5183工作电流很小，无需辅助绕组供电。

#### ●恒流工作

CL5183工作于电感电流临界模式(TM)，峰值电流检测电路在经过350ns的前沿消隐时间后检测CS端的电压，当CS端电压峰值高于400mV阈值时，CL5183将关断功率管。

电感峰值电流计算公式为：

$$I_{PEAK} = \frac{400}{R_{CS}} (\text{mA})$$

其中， $I_{PEAK}$ 为电感峰值电流， $R_{CS}$ 为电流采样电阻。

LED电流公式(PWM信号占空比为100%时)为：

$$I_{LED} = \frac{I_{PEAK}}{2}$$

其中， $I_{LED}$ 为LED电流。

#### ●储能电感

CL5183工作在电感电流临界模式(TM)，所以在功率管开启时，电感电流上升。功率管开启时间公式为：

$$t_{ON} = \frac{L \times I_{PEAK}}{V_{IN} - V_{LED}}$$

其中， $V_{IN}$ 为系统经过整流桥后的输入电压； $L$ 系统工作电感； $V_{LED}$ 为LED灯上的工作压降。

在功率管关断时，电感电流开始下降。功率管关断时间公式为：

$$t_{OFF} = \frac{L \times I_{PEAK}}{V_{LED}}$$

储能电感选取值为：

$$L = \frac{V_{LED} \times (V_{IN} - V_{LED})}{f \times I_{PAEK} \times V_{IN}}$$

CL5183内部设置了功率管的最小关断时间和最大关断时间，分别为4.5us和240us。如果储能电感的感值很小， $t_{OFF}$ 会小于最小关断时间，系统将会进入电感电流断续模式(DCM)，LED输出电流将比设计值偏小；如果储能电感值很大， $t_{OFF}$ 会大于最大关断时间，系统将会进入电感电流连续模式(CCM)，LED输出电流将比设计值偏大，所以在系统设计时请额外注意。

### ●欠压锁定 (UVLO)

内部的UVLO电路会检测VDD引脚电压，CL5183进入和退出UVLO的电压被固定为9V和14V。

### ●输出LED过压保护

CL5183设置了ROVP脚位在正常工作时的电压为0.5V，输出LED的过压保护功能可以通过设置ROVP脚对地的电阻阻值实现。

$$R_{OVP} = 5 \times \frac{L \times V_{CS\_TH}}{R_{CS} \times V_{OVP}} \times 10^6 (k\Omega)$$

其中， $R_{OVP}$ 为ROVP脚到地之间的电阻， $R_{CS}$ 为CS脚到地的电流检测电阻， $V_{CS\_TH}$ 为CS脚的电流检测阈值电压， $V_{OVP}$ 为输出LED保护电压。

### ●PWM调光

CL5183通过PWM脚进行调光，当PWM脚端电压高于2.5V时，LED电流以设定电流工作；当PWM脚端电压低于0.9V时，LED电流会完全关断。

PWM脚悬空时，CL5183内部驱动信号被屏蔽，芯片不工作。

### ●过温调节功能

在芯片温度过高时，芯片将减小输出电流，达到控制输出功率和温升的目的，使芯片温度保持在设定值，以提高芯片可靠性。

### ●保护控制

良好的电源系统的可靠性是由其丰富的保护功能实现的。比如：

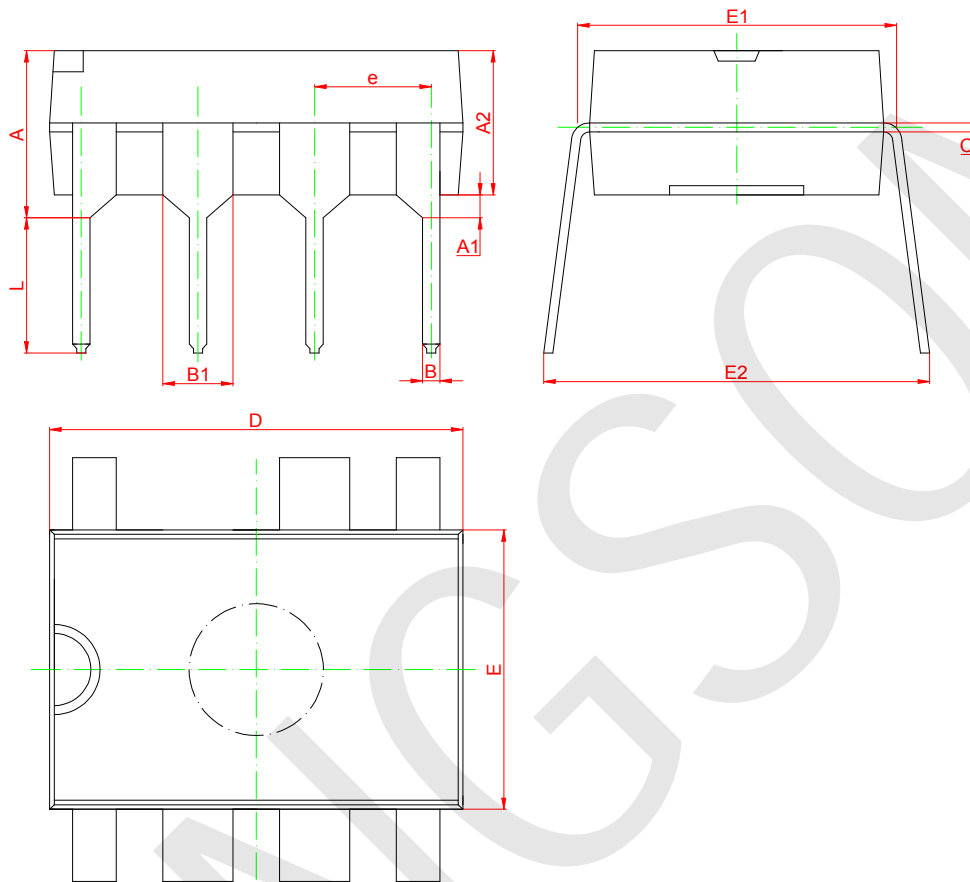
在LED开路时，会触发输出过压保护逻辑并停止开关动作。

在LED短路时，系统会工作在5kHz，CS关断阈值限定为200mV。

电流检测电阻 $R_{CS}$ 短路或者变压器饱和时，CL5183将会触发保护逻辑并停止开关动作。

系统在进入保护状态后，VDD电压开始降低，达到UVLO后，系统重启。当故障解除时，系统重新开始正常工作。

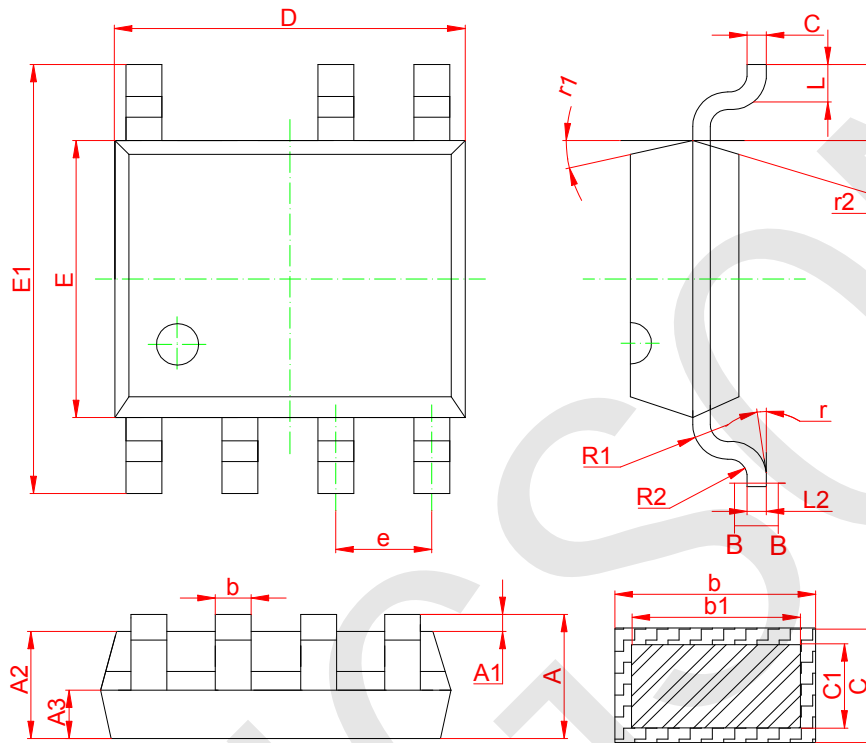
封装说明: DIP7



Symbol	Dimensions In Millimeters		Dimensions In Inches	
	Min	Max	Min	Max
A	3.710	4.310	0.146	0.170
A1	0.510		0.020	
A2	3.200	3.600	0.126	0.142
B	0.380	0.570	0.015	0.022
B1	1.524 (BSC)		0.060 (BSC)	
C	0.204	0.360	0.008	0.014
D	9.000	9.400	0.354	0.370
E	6.200	6.600	0.244	0.260
E1	7.320	7.920	0.288	0.312
e	2.540 (BSC)		0.100 (BSC)	
L	3.000	3.600	0.118	0.142
E2	8.400	9.000	0.331	0.354



封装说明: SOP7



Symbol	Min	NOM	Max
A	1.350	1.550	1.750
A1	0.050	0.150	0.250
A2	0.250	1.400	1.650
A3	0.500	0.600	0.700
b	0.330	0.510	0.013
b1	0.370	0.420	0.470
c	0.170	0.250	0.006
c1	0.170	0.200	0.230
D	4.700	5.100	0.185
E	3.800	4.000	1.50
E1	5.800	6.200	0.228
e	5.800	6.000	6.200
L	0.450	0.600	0.800
L1	1.040REF		
L2	0.250BSC		
r	0°	-	8°
r1	15°	17°	19°
r2	11°	13°	15°

- 此处描述的信息有可能有所修改，恕不另行通知。
- 芯联半导体不对由电路或图表描述引起的与的工业标准，专利或第三方权利相关的问题负有责任。应用电路图仅作为典型应用的示例用途，并不保证其对专门的大规模生产的实用性。
- 当该产品及衍生产品与瓦圣纳协议或其他国际协议冲突时，其出口可能会需相关政府的授权。
- 未经芯联半导体刊印许可的任何对此处描述信息用于其他用途的复制或拷贝都是被严厉禁止的。
- 此处描述的信息若芯联半导体无书面许可不能被用于任何与人体有关的设备，例如运动器械，医疗设备，安全系统，燃气设备，或任何安装于飞机或其他运输工具。
- 虽然芯联半导体尽力去完善产品的品质和可靠性，当半导体产品的失效和故障仍在所难免。因此采用该产品的客户必须要进行仔细的安全设计，包括冗余设计，防火设计，失效保护以防止任何次生性意外、火灾或相关损毁。